

Сплавы

Твёрдые сплавы с покрытием и без, кермет

Сплавы	ISO	Характеристика и применение
<small>BLACK-DMW</small> TT7005 Покрытие CVD	K01 – K15	<ul style="list-style-type: none"> Для высокоскоростной обработки серого и высокопрочного чугуна Отличная износостойкость сплава с покрытием обеспечивает оптимальную производительность при высокоскоростной непрерывной обработке чугуна
<small>BLACK-DMW</small> TT7015 Покрытие CVD	K10 – K25	<ul style="list-style-type: none"> Для общего применения при точении серого и высокопрочного чугуна Для непрерывной и прерывистой обработки серого и высокопрочного чугуна
TT7310 Покрытие CVD	K10 – K25	<ul style="list-style-type: none"> Для общего применения при точении серого и высокопрочного чугунов
TT8105 Покрытие CVD	P01 – P15	<ul style="list-style-type: none"> Для высокоскоростной непрерывной обработки стали Самый износостойкий сплав для обработки стали
TT8115 Покрытие CVD	P05 – P20	<ul style="list-style-type: none"> Для высокоскоростного непрерывного точения сталей Высокая износостойкость и жаростойкость
TT9215 Покрытие CVD	S05 – S20 M05 – M20	<ul style="list-style-type: none"> Высокая износостойкость Для высокоскоростной и непрерывной обработки нержавеющей стали
TT5080 Покрытие PVD	S05 – S25 M05 – M25	<ul style="list-style-type: none"> Для различных видов обработки жаропрочных сплавов Твёрдая субмикронная основа с хорошей изломостойкостью
TT8125 Покрытие CVD	P15 – P30	<ul style="list-style-type: none"> Для различных видов обработки стали Сочетание износостойкости и прочности Для общего применения при точении сталей
TT5100 Покрытие CVD	P20 – P35	<ul style="list-style-type: none"> Для различных видов обработки мягкой, низкоуглеродистой и легированной сталей Высокая изломостойкость и стойкость к налипанию
TT9225 Покрытие CVD	S15 – S30 M15 – M30	<ul style="list-style-type: none"> Сочетание износостойкости и изломостойкости Для обработки нержавеющей стали Для непрерывной и прерывистой обработки нержавеющей стали
TT9020 Покрытие PVD	P20 – P40 M20 – M40	<ul style="list-style-type: none"> Субмикронная основа с покрытием PVD Для обработки нержавеющей стали
TT9080 Покрытие PVD	M20 – M40 S20 – S40	<ul style="list-style-type: none"> Твёрдая субмикронная основа Для токарной обработки мелких деталей
TT8135 Покрытие CVD	P25 – P40	<ul style="list-style-type: none"> Твёрдосплавная основа Для различных видов обработки: от получистовой до черновой обработки стали на низких скоростях
TT7100 Покрытие CVD	P30 – P45	<ul style="list-style-type: none"> Твёрдосплавная основа с покрытием CVD Высокая прочность и стойкость к выкрашиванию Для тяжёлой токарной обработки
TT9235 Покрытие CVD	S25 – S40 M25 – M40	<ul style="list-style-type: none"> Отличная комбинация износостойкости и прочности Для обработки на низких скоростях и для прерывистых обработок
TT8020 Покрытие PVD	P30 – P50 M30 – M50 S30 – S50	<ul style="list-style-type: none"> Для обработки нержавеющей стали, жаропрочных сплавов, низкоуглеродистой стали на средних и низких скоростях Самый прочный из всех сплавов для токарной обработки Для прерывистой обработки нержавеющей стали и жаропрочных сплавов
PV3010 Кермет с покрытием PVD	P05 – P20 M05 – M20 K05 – K20	<ul style="list-style-type: none"> Для чистой обработки стали, нержавеющей стали и чугуна Износостойкость и низкий коэффициент трения Длительный срок службы
СТ3000 Кермет без покрытия	P10 – P20 M10 – M20 K10 – K20	<ul style="list-style-type: none"> Чистовая обработка стали, нержавеющей стали и чугуна Износостойкость и низкий коэффициент трения
K10 Твёрдый сплав	K05 – K15 N05 – N15 S05 – S15	<ul style="list-style-type: none"> Обработка чугуна, сплавов с добавками, цветных металлов, включая алюминий и медный сплав Высокая износостойкость

Сплавы

CBN, PCD и керамические сплавы

Сплавы	Состав	Характеристики и применение
KP300 PCD	PCD + Связующий компонент	<ul style="list-style-type: none"> • Для обработки алюминиевого сплава • Сочетание износостойкости и прочности
TD810 PCD	PCD + Связующий компонент	<ul style="list-style-type: none"> • Отличная износостойкость и высокая твёрдость • Подходит для обработки алюминия и цветных металлов • Отличная чистовая обработка
TB610 CBN	CBN + Связующий компонент	<ul style="list-style-type: none"> • Отличная износостойкость при низком содержании CBN • Непрерывная обработка закалённой стали при высокой скорости
TB650 CBN	CBN + Связующий компонент	<ul style="list-style-type: none"> • Высокая износостойкость и умеренная изломостойкость • Могут быть использованы при прерывистой обработке
TB670 CBN	CBN + Связующий компонент	<ul style="list-style-type: none"> • Сочетание износостойкости и твёрдости • Для обработки закалённой стали • Для беспрерывной и прерывистой обработки
TB730 CBN	CBN + Связующий компонент	<ul style="list-style-type: none"> • Высокая твёрдость при низком содержании кубического нитрида бора • Для высокоскоростной обработки чугуна • Для прерывистой обработки закалённой стали и других материалов
KB90A CBN	CBN + Связующий компонент	<ul style="list-style-type: none"> • CBN с высокой ударпрочностью • Для высокоскоростной обработки чугуна • Для черновой и получистовой обработки стали
AW120 Керамика	Al ₂ O ₃ + ZrO ₂	<ul style="list-style-type: none"> • Сплав повышенной износостойкости с высокой химической стабильностью и термостойкостью • Для высокоскоростного непрерывного точения чугуна • Для чистовой обработки твердых материалов
AB2010 Керамика с покрытием	(Al ₂ O ₃ +TiCN) + TiN PVD	<ul style="list-style-type: none"> • Отличная износостойкость и длительный срок службы • Сочетание износостойкости и изломостойкости • Чистовая обработка закалённой стали и закалённого чугуна
AB20 Керамика	Al ₂ O ₃ +TiCN	<ul style="list-style-type: none"> • Высокая износостойкость и стабильность режущей кромки • Для высокоскоростной токарной обработки закалённой стали и других твёрдых материалов • Для чистовой обработки чугуна
AB30 Керамика	Al ₂ O ₃ +TiC	<ul style="list-style-type: none"> • Сочетание керамики, высокой прочности и износостойкости • Для универсальной обработки закалённой стали, чугуна и твёрдых материалов • Может применяться для прерывистого резания
TC430 Керамика	Кристалл	<ul style="list-style-type: none"> • Керамический сплав с упрочнёнными кристаллами SiC • Токарная обработка и фрезерование • Для жаропрочных сплавов, инконеля, васспалой и сплава Рене
AS500 Керамика	SiAlON	<ul style="list-style-type: none"> • От черновой до чистовой обработки чугуна • Более высокие скорости обработки в сравнении с AS10 • С подачей и без подачи СОЖ
SC10 Керамика с покрытием	AS10 + CVD	<ul style="list-style-type: none"> • Износостойкость, высокая твёрдость и жаропрочность • Высокоскоростная обработка чугуна • С подачей и без подачи СОЖ
AS10 Керамика	Si ₃ N ₄	<ul style="list-style-type: none"> • Износостойкость, высокая твёрдость и жаропрочность • Для черновой и чистовой обработки чугуна • С подачей и без подачи СОЖ
AS20 Керамика	Si ₃ N ₄	<ul style="list-style-type: none"> • Очень прочный керамический сплав на основе нитрида кремния Si₃N₄ с прочной режущей кромкой • От черновой до чистовой обработки жаропрочных никелевых сплавов • С подачей и без подачи СОЖ